

瑞浦兰钧企业介绍

COMPANY INTRODUCTION

2025 | 瑞浦兰钧能源
驱动可持续的未来

CONTENTS

目 录

01

集团简介

GROUP
INTRODUCTION

02

公司介绍

COMPANY
INTRODUCTION

03

核心能力

R&D
CAPABILITY

04

发展战略

DEVELOPMENT
STRATEGY

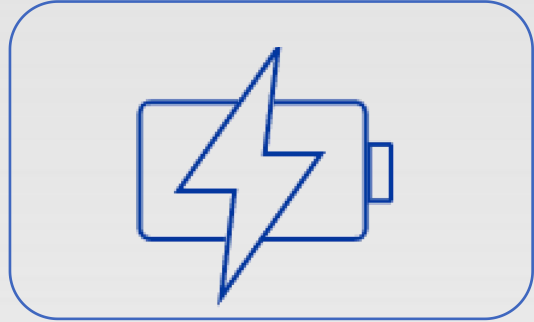
GROUP INTRODUCTION

集团简介

青山实业控股集团-世界500强
炼百年不锈钢 筑绿色未来

01

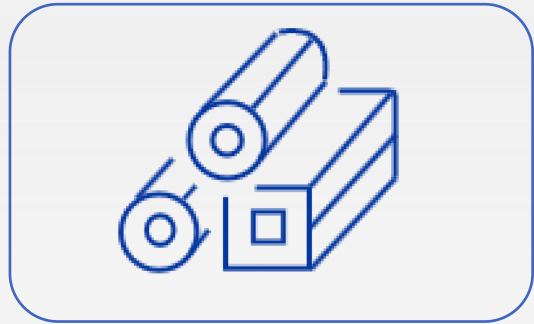
主营业务



新能源电池研发与制造



镍锂矿等资源开发与生产



不锈钢生产与贸易

集团架构



永青科技集团
YONGQING TECHNOLOGY GROUP



永青集团
ETERNAL TSINGSHAN GROUP CO., LTD.



青拓集团
TSING TUO TSINGTUO GROUP



青山控股
TSINGSHAN



上海鼎信投资(集团)有限公司
SHANGHAI DECENT INVESTMENT (GROUP) CO., LTD.

第247位

2025年财富500强

第11位

中国制造业民营企业500强

No. 1

2024年不锈钢产量

No. 1

2024年镍金属产量

发展历程

1988年

创办企业

1992年

投身不锈钢事业

2003年

成立青山控股集团

2009年

投资印尼矿山

2018年

成为全球最大镍生产商，
全面布局新能源锂电池上下游

新能源产业链布局

NEW ENERGY INDUSTRY CHAIN

REPT 瑞浦兰钧
BATTERO

产业链的快速扩展

青山集团通过直接持股或股权投资，计划在锂电池产业的价值链中扩展多个类别。

资源整合与协同效应

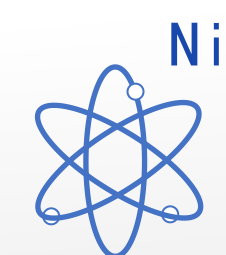
- 长期稳定供应
- 市场规则所提供的有利商业环境
- 一体化产业链
- 产业链的向后整合以增强议价能力

中国

- LFP和NCM
- 电芯/模组/电池包

印度尼西亚

- 从矿到电芯垂直整合锂、锰、镍和钴
- 石墨
- 隔膜
- 氢氧化锂



>900万吨镍金属储量

占全球25%市场份额

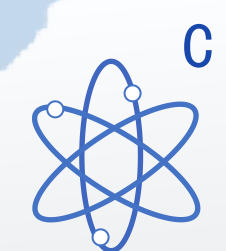
年产88万吨镍金属产品

包括年产6万吨电池用硫酸镍产品



年产3万吨电池用硫酸钴产品

印尼湿法精炼项目



年产2万吨人造石墨

利用印尼焦炭原料与
中国石墨生产企业合作建设

合作伙伴



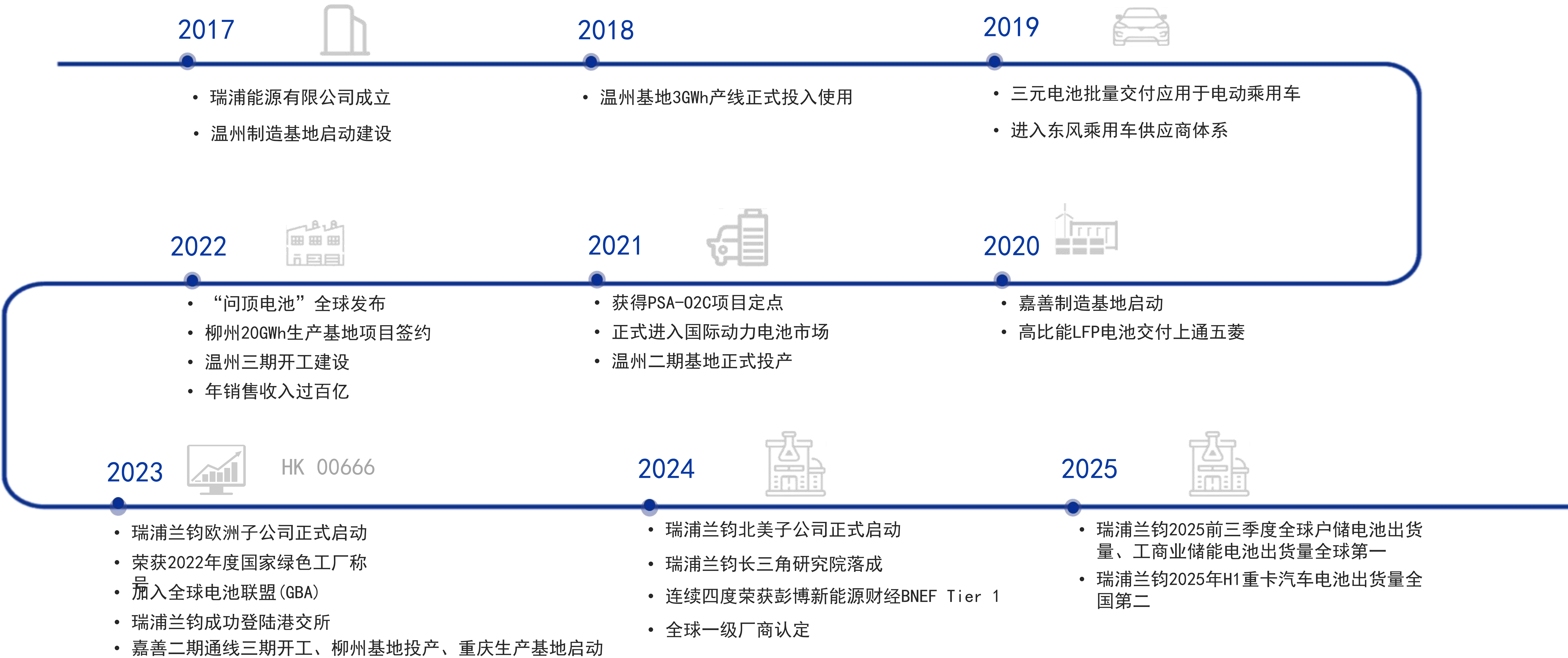
COMPANY INTRODUCTION

公司介绍

瑞浦兰钧能源股份有限公司

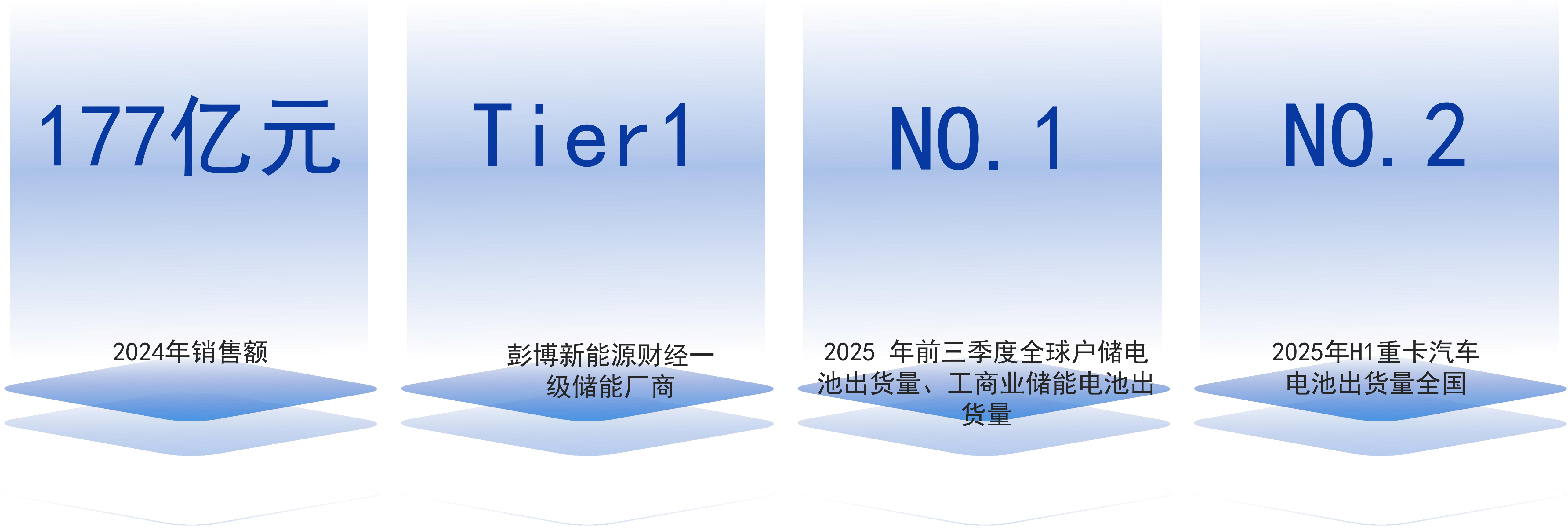
驱动可持续的未来

02



新能源动力及储能电池专家

瑞浦兰钧能源股份有限公司成立于2017年，是青山实业在新能源领域布局的首家企业。主要从事锂离子电池的研发、生产、销售，为新能源汽车动力及智慧储能提供解决方案，携手客户一起加速全球绿色能源转型。



R&D CAPABILITY

核心能力

03

通过在材料、工艺、结构、制程和商业模式上的持续创新，为客户提供独特的差异化方案，共同推动行业进步，创造美好未来。

集标准制定/产品认证、功能、性能、安全可靠测试验证及预测分析于一体，为客户提供终极的质量安全可靠解决方案

测试验证中心

拥有从原材料、关键零部件、模组、电池包、到终端应用系统的全层级测试验证能力 具备CNAS/ISO17025和IATF16949认证资质

可靠性分析及设计

电池系统的可靠性分析在子系统（电化学、电子电气及机械）及关键零部件展开，通过对关键零部件可靠性失效机理的深度分析、加上加速测试方法及寿命预测算法，来实现对电池系统可靠性的预测。

安全分析及设计

安全性是瑞浦兰钧产品的核心竞争力，致力于实现零安全事故。通过精准识别与评估安全风险，并引入先进安全技术，确保产品始终可靠安全。

标准与认证

确保产品解决方案符合各地区标准和认证要求，参与并引领行业标准制定。

超百项海外产品认证



技术中心的硬件配置及功能全面覆盖各项标准要求及整车、储能等领域的客户需求。



创新设计及智能制造



PPB级质量表现



技术创新

采用问顶盖板设计与全固定一体化问顶结构



生产管理

利用智能控制系统根据生产数据调整设备参数



质量管控

智能化制造、全生命周期质量管控及跨部门协同机制



极限制造



强大单线制造产能

>10GWh年产能



超高速自动化产线

50PPM方形铝壳产线



精益品控

>6000控制点&>1000AI 监测



数字化智能工厂



新一代零碳工厂

智慧能源管理+绿电应用



AI 智能化

数字孪生+先进制造模型



单体30GWh超级工厂

空间利用率提升30%

自主研发核心技术，实现卓越性能

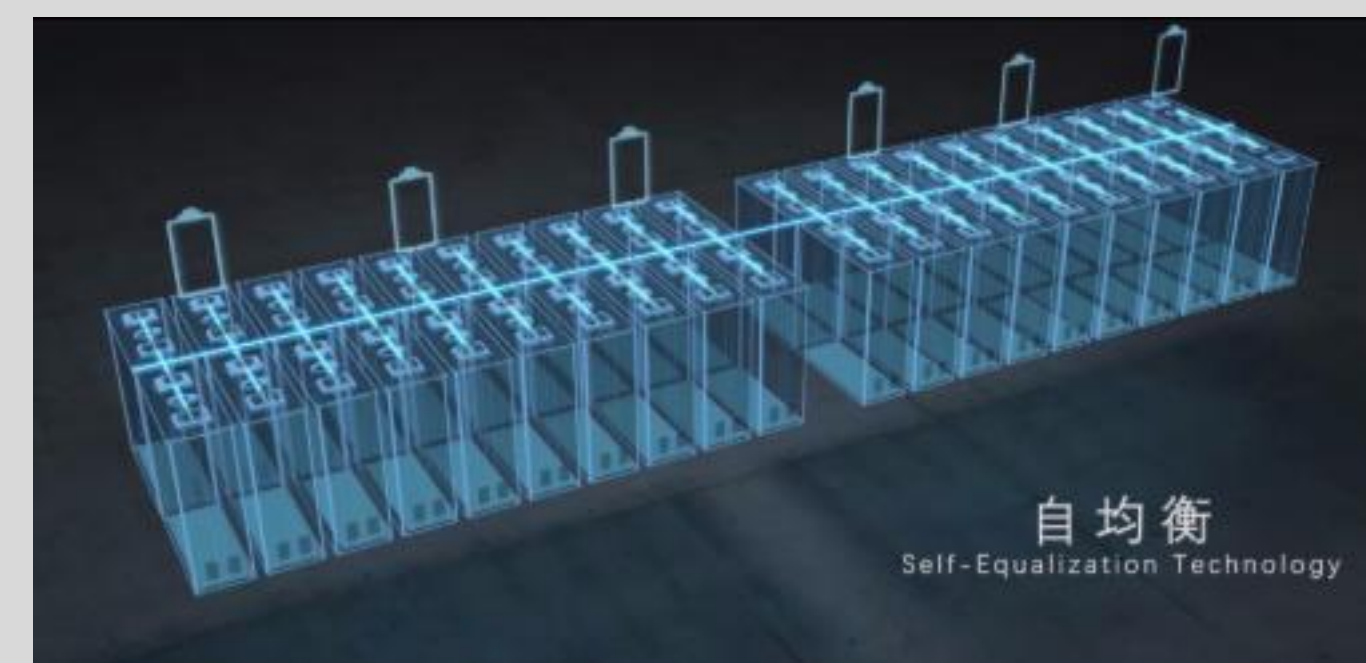
“双子星” 电池材料体系

核心性能: 克服磷酸盐体系的低温“瓶颈”，实现电池性能提升及扩展



内循环自均衡技术

通过在电池中使用特殊添加剂，可以在充电过程中对不同电芯的电量进行灵活调整，从而提高电量的一致性。



自主研发CSU（采样）模块

- 智能化快充策略
- 电芯监控检测
- 循环寿命优化
- 残值评估
- 无线通信&云智管BMS

满足多场景

- 乘用车&商用车&储能

通过国家标准

- 通过GBT28046环境和电气类标准检测，电池包内实现无线通信。

问顶电池技术

采用问顶盖板设计与全固定一体化问顶结构使得电芯内部结构实现了一体化的连接有效提升空间利用率7%以上

内部利用率提升7%

离子迁移速率提升30%



传统结构

问顶结构

双高固液界面技术

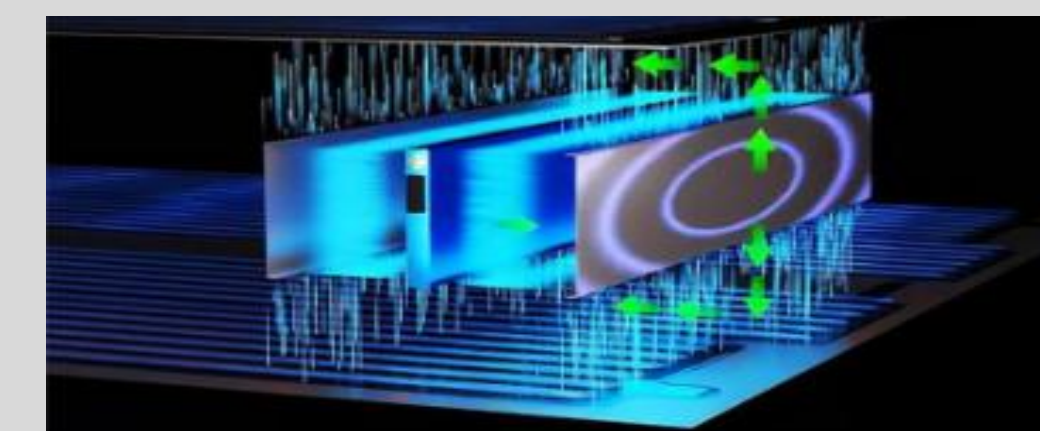
半固态技术

通过采用固态与液态电解质的结合，开发长寿命、高能量密度半固态电池系统，体积和重量也实现大幅优化。



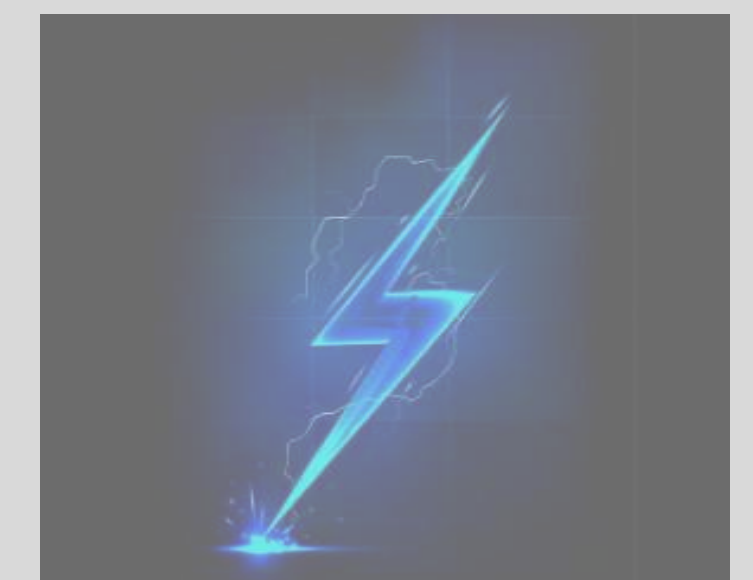
先进液热管理技术

告别传统电加热，实现液热液冷一体化设计单簇温差控制在5°C以内，创造友好的一致环境。



1500V高压电气安全

解决最具危险的高压击穿实验，耐压等级5000VDC



电力储能



工商业储能柜



家用储能柜



混动乘用车



纯电乘用车



纯电叉车



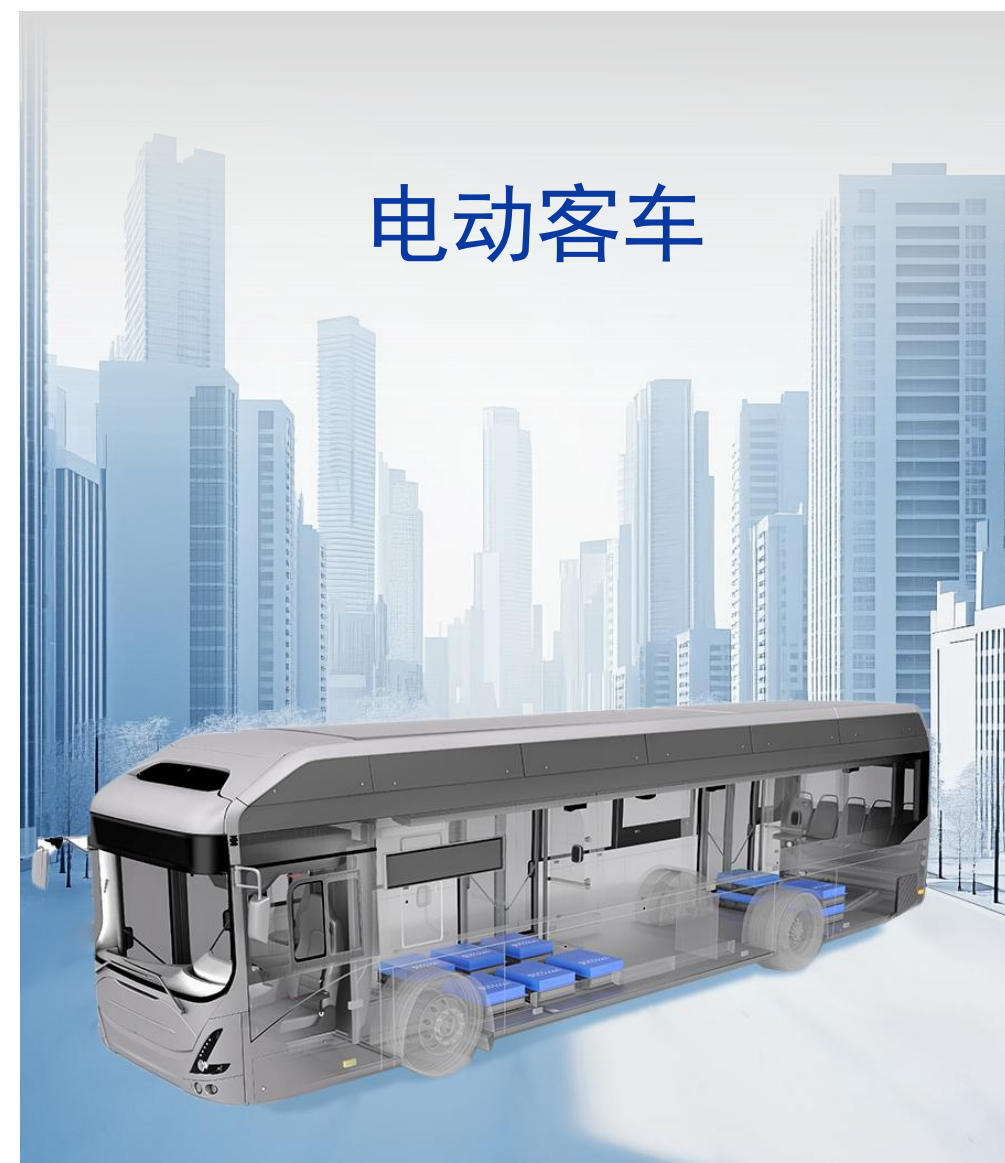
电动货车



轻卡 重卡



电动客车



电动船舶



低空飞行器



更多定制化
应用场景

全场景解决方案，推动能源结构转型与升级



应用类型	应用目的
调峰调频	配合电网调峰调频，稳定电网
旋转备用	减少备用机组开启时间，减少浪费
黑启动	电厂启动电源
新能源弃风弃光利用	解决弃风弃光矛盾
新能源配合利用	新能源平滑输出、提高新能源渗透率、计划曲线跟踪
储能电站	调峰调频，提供紧急功率支撑
备用容量	解决电网峰值功率
分布式微电网	平抑可再生能源电源波动
分时电价管理	利用电量峰谷价差获利
容量费用管理	提高用户自平衡，降低容量费
储能充电站	用于电动汽车充电，解决配置能力问题
应急电源微网	提高电源供应可靠和安全性

Powtrix 1.0

Y52液冷储能系统

	Y52电箱	Y52集装箱
成组形式	1P52S	10P416S
标称电压	166. 4V	1331. 2V
电压范围	130V~189. 8V	1081. 6~1497. 6V
标称能量	46. 592KWh	3727. 36kWh
尺寸	1120*810*238	20HQ
质量	~330kg	35t

Powtrix 2.0

Y104液冷储能系统

	Y104电箱	Y104集装箱
	1P104S	12P416S
	332. 8V	1331. 2V
	260V~379. 6V	1040V~1500V
	104. 5kWh	5015. 9kWh
	2150. 5*779*250	20HQ
	690kg	45T

Y52液冷户外柜

	液冷户外柜
成组形式	1p416s
标称电压	1331. 2V
电压范围	1164. 8~1497. 6V
标称能量	417. 99kWh
尺寸	1. 40m*1. 34m*2. 36m
质量	3. 7t

液冷一体机

	液冷一体机
额定电量	233kWh
环境湿度	5%~95%RH
额定功率	125kW
尺寸	1250mm×1350mm×2250mm
质量	<2600kg

Y52电箱

Y104电箱

储能全球解决方案

APPLICATION SCENARIO



浙江温州
双屿项目 削峰填谷14MWh



京能广西百色
共享储能电站项目 200MWh



甘肃瓜州
12MWh光伏储能项目



京能内蒙古通辽
共享储能电站项目476MWh源网侧储能



宁夏华润海原
200MWh/400MWh



“永川松溉”项目 400 MWh
重庆 独立储能



重庆三峡永川
200MWh/400MWh



印度尼西亚Morowali
电网调频 IMIP项目I~IV期50MWh



印度尼西亚Weda Bay
电网调频 IWIP项目II, III期28MWh



“莎车”项目 800 MWh
新疆 光伏配储



“PG&E”项目
美国加利福尼亚州 12MWh 长时储能



“St Gal”储能项目
美国得克萨斯州 226MWh调频储能



印度尼西亚Weda Bay
电网调频 IWIP项目I期 30MWh



保加利亚7.45MWh光伏配储



“MY BESS”项目
马来西亚 样品 3.7 MWh



北美FLEXGEN共享储能项目
电网侧储能245MWh



“Waratah Super Battery”项目
澳大利亚新南威尔士州 1950MWh调频储能



比利时项目
126MWh储能项目



北美FLEXGEN 共享储能项目
EV-Charge光储充项目



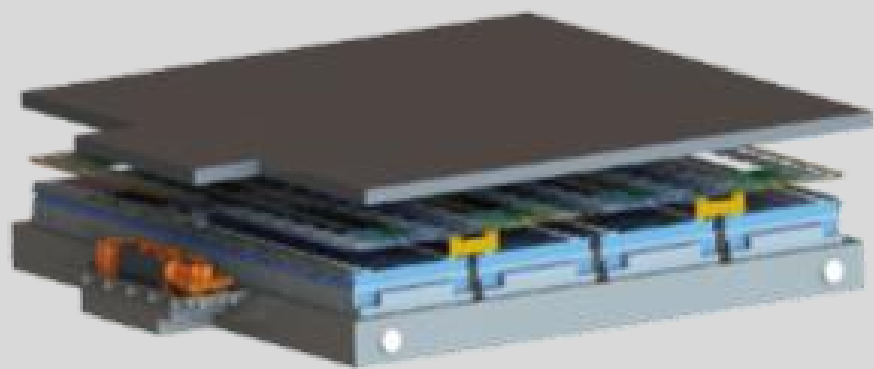
“Cascade”储能项目117.5MWh
美国加利福尼亚州

技术中心的硬件配置及功能全面覆盖各项标准要求及整车等领域的客户需求。



绿色 CTP PACK

从电芯到整包均可实现二次利用，更加环保



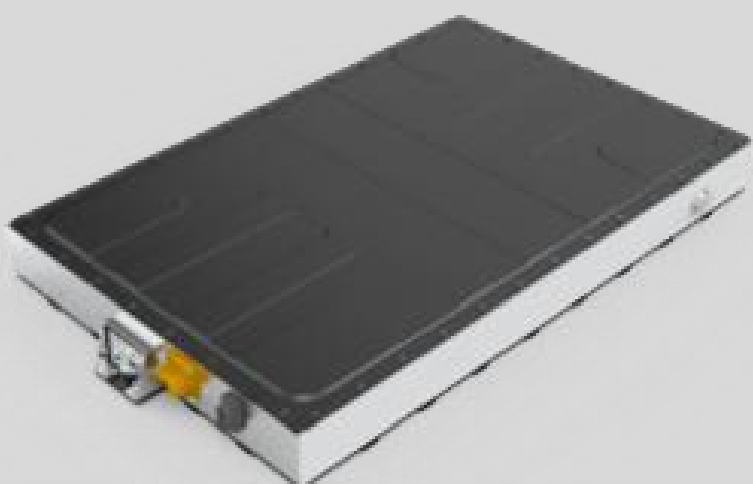
BEV乘用车电池系统

快速换电



插混乘用车电池系统

节油，低温性能卓越



BEV乘用车电池系












超快充、圆柱




乘用车动力电池解决方案


PASSENGER VEHICLE POWER BATTERY SOLUTIONS

REPT 瑞浦兰钧
BATTERO







BESTUNE YUEY 07 (2025)




MG4 ELECTRIC (2025)




SAIC ROEWE D5X (2024)




Volvo EX30 (2024)




SAIC ROEWE D7-DMH (2023)




smart 1# (2023)




SAIC ROEWE D6 (2023)




SGMW YUNDUO (2023)




FAW NAT (2023)




SGMW XINGGUANG (2023)




Stellantis AMI (2022)




FAW E131 (2023)



SGMW BINGO (2023)



NISSAN D60 (2022)

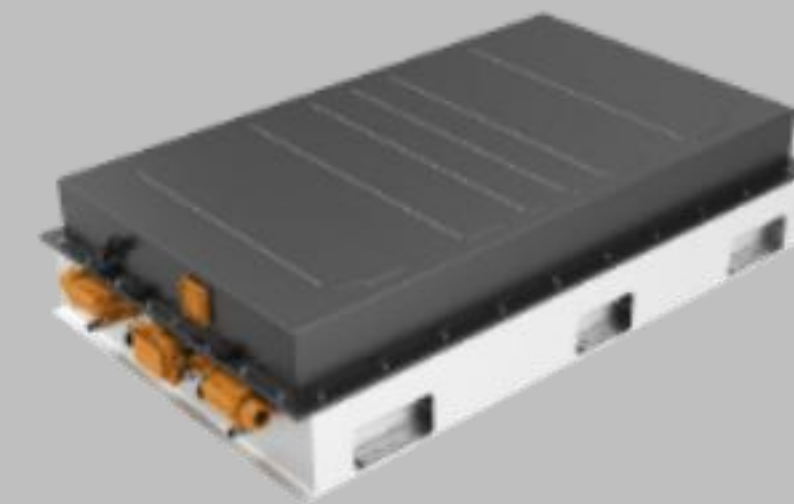


SGMW MINI (2021)

技术中心的硬件配置及功能全面覆盖各项标准要求及整车等领域的客户需求。



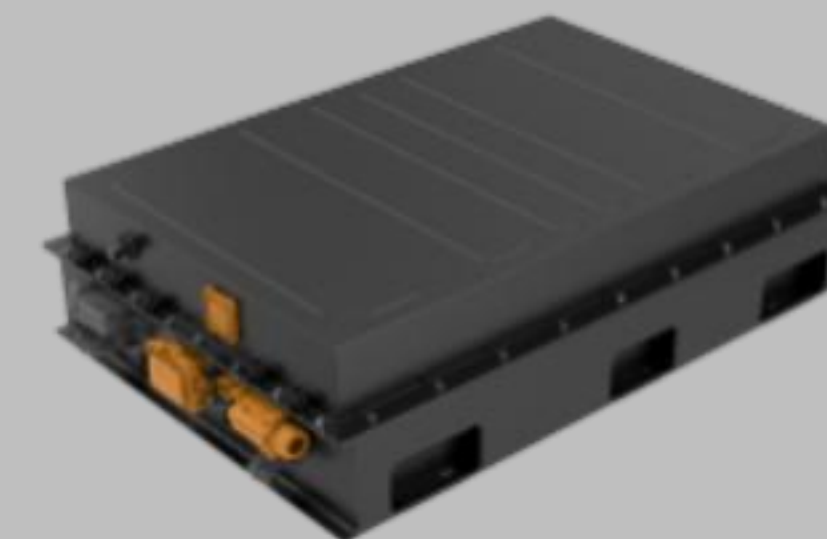
商用车电池系统
标准C型箱



商用车电池系统
标准D型箱



商用车电池系统
标准G型箱



商用车电池系统
标准F型箱





一汽解放

应用车型：换电式纯电动半挂牵引车
配套电芯：230Ah



三一重工

应用车型：三一iSEE2电动自卸车
配套电芯：230Ah



陕重汽车

应用车型：换电式纯电牵引车
配套电芯：230Ah



江淮汽车

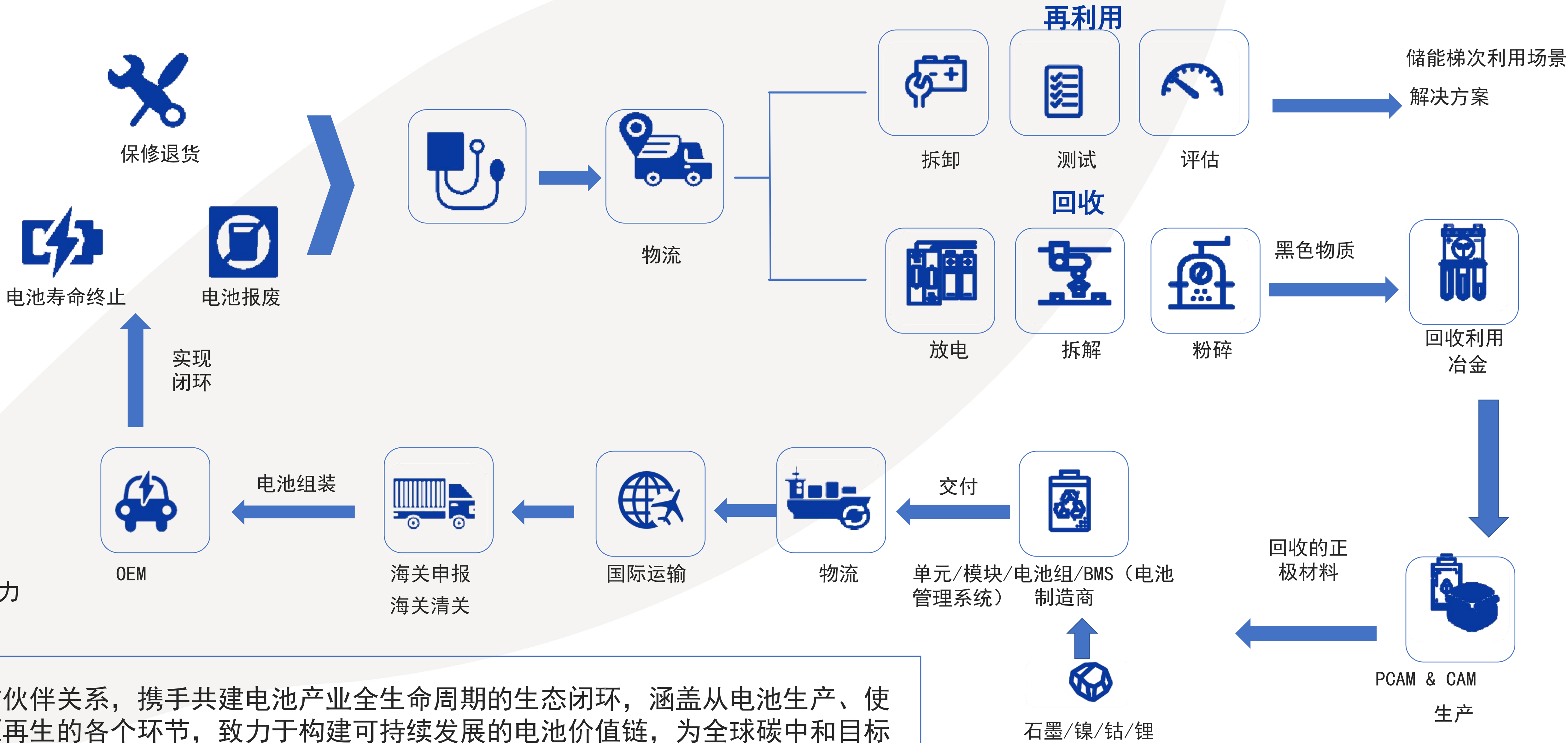
应用车型：换电式纯电动平板运输车
配套电芯：230Ah/324Ah

产业链的快速扩展

青山集团通过直接持股或股权投资，计划在锂电池产业的价值链中扩展多个类别。

资源整合与协同效应

- 长期稳定供应
- 一体化产业链
- 市场规则所提供的有利商业环境
- 产业链的向后整合以增强议价能力



公司与华友建立了战略合作伙伴关系，携手共建电池产业全生命周期的生态闭环，涵盖从电池生产、使用、梯次利用到回收与资源再生的各个环节，致力于构建可持续发展的电池价值链，为全球碳中和目标的实现贡献力量。

DEVELOPMENT STRATEGY

发展战略

引未来之势 守安全之本

04

2025年规划产能

90GWh+

2027年将达到

千亿规模

研发中心：

北美 | 欧洲 | 中国

生产基地：

温州 | 柳州 | 嘉善
佛山 | 重庆 | 印尼



温州制造基地

占地301亩2017年12月基建动工，目前产能达26GWh，基地建设正在规划中，2024-2025年预计产能达30GWh



嘉善制造基地

成立于 2020年12月，规划年产能30Gwh



柳州制造基地

位于广西柳州市，规划年产能20GWh



佛山制造基地

位于佛山市南海区，规划年产能8Gwh



重庆涪陵制造基地

设年产30GWh电芯及PACK项目，总投资约100亿元、年产电芯20GWh，并配套建设PACK生产线，建设周期24个月，项目全部达产后年产生约260亿元



印尼制造基地

绿色工厂建设，对产品全生命周期的碳排放进行测算及监管。印尼基地是瑞浦兰钧海外产业布局的重要一环，进一步增强全球客户服务能力。



专业培训/技能指导

提供专家培训



远程监控/维护

随时提供线上技术支持



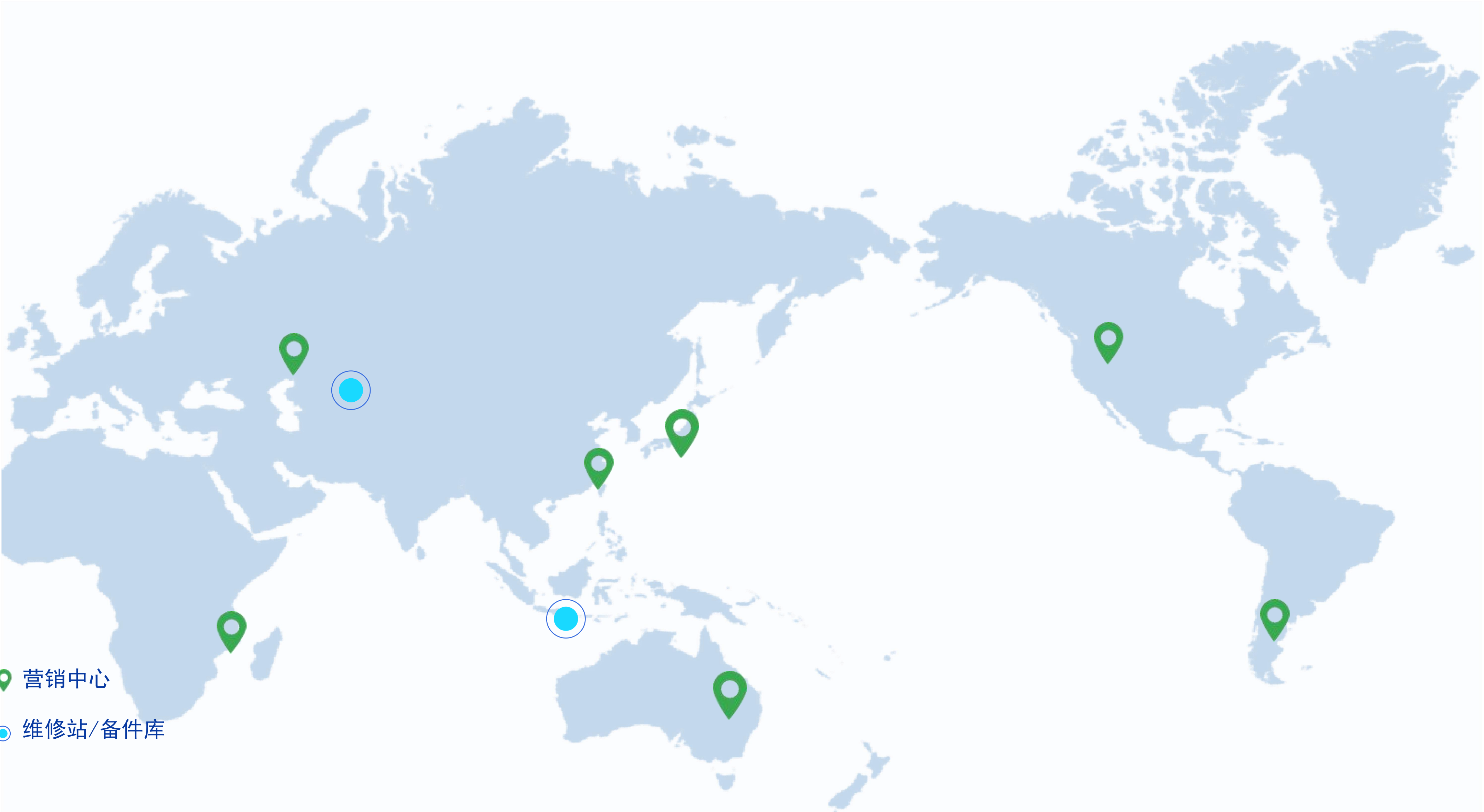
快速响应/定期保养

7*24小时售后服务保障体系



维修站/备件库保障

提供安全运行最佳保障



亚洲		欧洲	北美	南美洲	非洲	澳洲
中国	日本	德国	美国	南美	非洲	澳大利亚

探索多元化合作模式 引领新能源产业发展

EXPLORE DIVERSIFIED COOPERATION MODELS TO LEAD THE DEVELOPMENT OF NEW ENERGY INDUSTRY



共同开发原材料

在全球范围内，合作开发新能源上游的镍、钴、锂、锰等相关资源项目



供应链深度合作

原材料欧盟OEMs，提供了稳定的原材料供应和成本控制优势



全球电池可回收

与华友循环达成锂电池全球循环利用战略合作，促进可持续发展

近年来，瑞浦兰钧在新能源产业领域取得了长足发展，不仅在技术研发上不断创新，还积极寻求多元化合作模式，与知名汽车制造商RENAULT、Stellantis以及国内汽车巨头SAIC达成了多项重要合作。这些合作将为新能源产业的高质量发展注入新动力，也为瑞浦兰钧的未来发展开创了广阔的前景。

可持续管理策略

	供应链溯源管理	01
	能源利用	02
	电池回收	03
	废物排放及利用	04
	员工生产安全健康	05
	企业社会责任体系	06

ESG

ESG建设成果

- 联合国全球契约组织（“UNGC”）“可持续发展目标雄心加速器”参与企业认证
- 责任商业联盟（RBA）银级认证
- GB/T 39604-2020 企业社会责任管理体系认证
- 万得 Wind ESG 电气设备行业A级
- 2024 绿光 ESG 榜典型案例 —— 典范创新贡献榜 TOP10
- 中国节能协会&中国质量认证中心颁发的「2024年度创新奖节能减排科技进步奖」「碳中和领域科技进步奖」
- 「五位一体」绿色低碳综合能源示范站项目

温州基地、柳州基地荣获
国家级绿色工厂

柳州基地荣获广西智能
工厂示范企业

柳州基地荣获广西省
绿色工厂

嘉善基地荣获嘉兴市
绿色工厂

建设与联合国可持续发展目标契合的发展体系，为全体员工创造安全健康的工作场所和绿色友好的社区环境为可持续高速发展保驾护航。

瑞浦兰钧能源 驱动可持续的未来